

# petersenpartners

Rechtsanwälte  
Steuerberater  
Unternehmensberater

## **Angelika Gransow**

Steuerberaterin

Merkurhaus

T: + 49 (0) 341 3558210

Petersstraße 50

F: + 49 (0) 341 35582130

D-04109 Leipzig

E: a.gransow@petersenpartners.de

## **Studium und Weiterbildungen**

- Studium der Volkswirtschaftslehre an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg von 1983 bis 1987
- Bestellung als Steuerberaterin im Freistaat Sachsen im April 2000
- Ausbildung Wirtschaftsmediation über die Bundesteuerberaterkammer 2008

## **Berufliche Laufbahn**

- Beraterin Bereich Baufinanzierungen Deutsche Bank AG, Filiale Halle (Saale), von 1990 bis 1993
- Prüferin, später Prüfungsleiterin Price Waterhouse Coopers AG Wirtschaftsprüfungs- und Steuerberatungsgesellschaft in Halle (Saale) und Leipzig von 1994 bis 2001
- Leiterin Steuerabteilung Mittelrheinische Treuhand Wirtschaftsprüfungs- und Steuerberatungsgesellschaft Halle (Saale), von 2001 bis 2006
- Freiberuflich tätige Steuerberaterin von 2007 bis 2015

## **Beratungsschwerpunkte**

Steuerrecht, insbesondere die Bereiche

- Betriebsprüfungen
- Jahresabschlüsse und Steuererklärungen
- Laufende Steuerberatung des operativen Geschäfts
- Umsatzsteuer
- Unternehmens- und Vermögensnachfolge

## **Mitgliedschaften**

- Vereinigung der Freunde und Förderer der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg e.V.

## **Fremdsprache**

- Englisch